

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อ รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน/หน่วยงานเจ้าของโครงการ องค์การบริหารส่วนตำบลเสาช้าง อำเภอร่อนพิบูลย์ จังหวัดนครศรีธรรมราช
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง).....๓...สิงหาคม...๒๕๕๘...เป็นเงิน...๒,๕๐๐,๐๐๐.-.....บาท
ราคา/หน่วย(ถ้ามี).....บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง(อ้างอิง)
 - ๔.๑ ...องค์การบริหารส่วนตำบลร่อนพิบูลย์...อำเภอร่อนพิบูลย์...จังหวัดนครศรีธรรมราช.....
(จัดซื้อราคา.....๒,๕๐๐,๐๐๐.-.....บาท)
 - ๔.๒ ...องค์การบริหารส่วนตำบลช้างซ้าย...อำเภอพระพรหม...จังหวัดนครศรีธรรมราช.....
(จัดซื้อราคา...๒,๒๘๙,๗๐๐.-...บาท)
 - ๔.๓ ...บริษัท เจริญธนาธิปไตย จำกัด...๒๕๖ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี.....
(เสนอราคา...๒,๕๐๐,๐๐๐.-.....บาท)
 - ๔.๔...บริษัทอัครวิวัฒน์ธนภพ จำกัด.....๙๗/๑๒ หมู่ที่ ๔ ตำบลขามใหญ่ อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี (เสนอราคา...๒,๕๕๐,๐๐๐.-...บาท)
 - ๔.๕...บริษัท วี.อาร์.พี.ดี จำกัด.....๑๐๘ หมู่ที่ ๙ ตำบลแม่ปะ อำเภอเถิน จังหวัดลำปาง.....
(เสนอราคา...๒,๕๑๐,๐๐๐.-.....บาท)
- ๕...รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง(อ้างอิง)
 - ๕.๑...นายกิตติดนัย บุตรคำ.....ประธานกรรมการ.....
 - ๕.๒...นายสันหวดี วรรณเวท.....กรรมการ.....
 - ๕.๑...นายวัชรินทร์ ดังส้าน.....กรรมการ.....



บันทึกข้อความ

ส่วนการคลัง
เลขที่รับ ๒๕๗/๕๔
วันที่ ๒๙.๑๑.๕๔
เวลา ๑๕.๐๐

ส่วนราชการ กองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลเสาธง โทร ๐ ๗๕๓๗ ๓๐๔๖ ต่อ ๑๗

ที่ นศ.๘๑๗๐๗/๓๖๘

วันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ.๒๕๕๘

เรื่อง ขอความเห็นชอบในการกำหนดราคากลางโครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้า ชนิด ๖ ล้อ

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเสาธง

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนตำบลเสาธง ที่ ๑๕๔/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๕๘ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดราคากลาง โครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้า ชนิด ๖ ล้อ โดยให้คณะกรรมการกำหนดราคากลางจัดทำราคากลางเพื่อประกอบการจัดจ้าง โครงการดังกล่าว นั้น

บัดนี้ คณะกรรมการกำหนดราคากลางได้ดำเนินการจัดทำราคากลางโครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก ติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้า ชนิด ๖ ล้อ เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอความเห็นชอบในการกำหนดราคากลางโครงการดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามเอกสารที่ได้แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

(ลงชื่อ)

(นายกิตติ์ดนัย บุตรคำ)

ประธานกรรมการ

นายช่างเขียนแบบ

(ลงชื่อ)

(นายสันหฤดี วรรณเวท)

กรรมการ

นิติกร

(ลงชื่อ)

(นายวัชรินทร์ ดังสพันธ์)

กรรมการ

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

(ลงชื่อ)

(นายจิระวัฒน์ เทวเดช)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

- ทราบ

- เฝ้ารับ

(ลงชื่อ) จำสับเอก

(ธรรมบุญ มณีเกิด)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเสาธง

๒๑ ส.ค. ๕๔

รายละเอียดคุณเฉพาะ

โครงการจัดซื้อ รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า ชนิด 6 ล้อ
เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ราคากลาง 2,500,000-บาท

คุณลักษณะทั่วไป

รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูซ้ายและขวา สามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) ติดตั้งกระบะเหล็กมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 2 ลูกบาศก์เมตร สามารถยกเทท้ายได้ พร้อมติดตั้งชุดเครนไฮดรอลิก ขนาด 4.00 ตัน/เมตร ชนิดพับหลังเก๋งได้ และชุดกระเช้าไฟฟ้าไฟเบอร์กลาส สำหรับทำงานในที่สูง และเมื่อถอดกระเช้าออกสามารถยกของหนักได้ ชุดกระเช้าทำงานสูงได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร โดยชุดเครนไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001:2008 ตัวรถยนต์และอุปกรณ์ทุกชิ้นเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ระบบไฟฟ้ารถยนต์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์ โรงงานผู้ผลิตจะต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากกระทรวง อุตสาหกรรม (รง.4) หรือมีใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณา

ตัวรถยนต์และระบบเครื่องยนต์

1. เป็นรถยนต์บรรทุก 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
2. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า
3. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัย สามารถพิษจากเครื่องยนต์ ระดับยูโร 3 (เลขที่ มอก.2315-2551)
4. ระบบขับเคลื่อน เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์
5. ระบบคลัชท์ แบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก
6. ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนวน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
7. ระบบเบรกไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วย และมีเบรกมือครบล้อ
8. ถังน้ำมันบรรจุเชื้อเพลิงได้ไม่น้อยกว่า 100 ลิตร
9. มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
10. ระบบไฟฟ้ารถยนต์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายกิตติคุณ บุตระคำ)

นายช่างเขียนแบบ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสันหฤทัย วรรณเวท)

นิติกร

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายวัชรินทร์ ดังสัทธาน)

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กระบะบรรทุกและระบบยกเท้าย

1. สร้างด้วยเหล็กแผ่นอย่างดี ส่วนพื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร ส่วนอื่นๆ มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ตัวกระบะสามารถเปิด-ปิดได้ทั้ง 3 ด้าน มีความจุของกระบะไม่น้อยกว่า 2 ลูกบาศก์เมตร กระบะท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท
2. การยกเทท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกดันได้ทั้งรูด มีคันบังคับอยู่ในห้องพนักงานขับรถ

เครนไฮดรอลิก (ชนิดพับหลังเก๋ง)

1. เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แบบชนิดพับเก็บได้ติดตั้งระหว่างหัวเก๋งกับกระบะบรรทุก
2. เป็นเครนไฮดรอลิกที่ได้รับการออกแบบทดสอบตามมาตรฐานสากล EN 12999 , DIN 15018 B3 หรือสูงกว่าและ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO. 9001 : 2008 พร้อมทำงานได้สูงไม่น้อยกว่า 12 เมตร โดยมีหนังสือรับรองระบบคุณภาพมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
3. แขนยกท่อนปลาย (OUTER BOOM) เป็นแบบหกเหลี่ยม (HEXAGONAL SECTION EXTENSION) ยืดเข้า-ออก (TELESCOPIC) ได้ด้วยไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า 3 ท่อน
4. แขนยกท่อนใน (INNER BOOM) เป็นแบบข้อต่อแนวตรง (ARTICULATION IN-LINE TYPE) ทำงานพับและกางออก ด้วยกระบอกไฮดรอลิก
5. ระบบการหมุนเป็นแบบฟันเฟือง (WORM SCREW SLEWING) วางตามแนวระนาบ หมุนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา สามารถหมุนได้ทั้งซ้าย-ขวา
6. มีขาหยั่ง (เท้าช้าง) ติดตั้งบริเวณฐานเครน ขนาดกว้างเหมาะสมต่อการทำงานโดยทำงานขึ้น-ลงด้วยระบบ ไฮดรอลิก ยึดออกโดยใช้มือดึงสามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งสองข้างของตัวรถ
7. หากเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากต่างประเทศ จะต้องแนบสำเนาการแต่งตั้งจากผู้ผลิตให้เป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้แทนจำหน่ายจากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตโดยต้องแนบสำเนาหนังสือแต่งตั้ง และมีสาขาของบริษัทฯ ผู้ผลิตที่ตั้งอยู่ในประเทศไทย มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

ความสามารถในการยก

1. ความสามารถในการยก (LIFTING CAPACITY) ไม่น้อยกว่า 4.00 ตัน-เมตร
2. ความยาวในแนวนอนเมื่อยืดส่วนที่พับและเลื่อนออกสุด ได้ความยาว (HYDRAULIC OUTREACH) ไม่น้อยกว่า 7 เมตร จากจุดหมุนที่ฐานเครน
3. สามารถยกน้ำหนักได้ที่ระยะยกต่างๆจากฐานเครน ต้องทำได้ไม่น้อยกว่าดังนี้
ที่ระยะ 3.43 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,180 กิโลกรัม

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายกิตติดนัย บุตรคำ)

นายช่างเขียนแบบ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสันหฤดี วรรณเวท)

นิติกร

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายวัชรินทร์ ดังส้าน)

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ที่ระยะ 4.64 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 845 กิโลกรัม

ที่ระยะ 5.85 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 650 กิโลกรัม

ที่ระยะ 7.06 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 540 กิโลกรัม

4. มีคั้นโยกควบคุม ทั้ง 2 ด้าน และอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

ระบบไฮดรอลิก

1. ปัมไฮดรอลิก สามารถจ่ายน้ำมันไฮดรอลิกเพียงพอต่อการใช้งาน พร้อมถังน้ำมันไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 48 ลิตร

2. ความดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่เกินกว่า 270 บาร์

3. ใช้ น้ำมันไฮดรอลิกที่จัดหาได้ง่ายในประเทศไทย

ระบบความปลอดภัย

1. มี HOSE FAILURE VALVE สำหรับระบบไฮดรอลิกให้ยกอยู่ในตำแหน่งคงที่กรณีสายไฮดรอลิกแตกหรือขาด

2. มี LOAD HOLDING VALVE เพื่อป้องกันไม่ให้แขนเครนตกลงเองเนื่องจากน้ำหนักที่ยก

3. มีวาล์วนิรภัยสำหรับขาห้อย (HOSE FAILURE VALVE) ทั้ง 2 ข้าง เพื่อป้องกันการยุบตัวของขาห้อยกรณีสายไฮดรอลิกแตก

ขนาดและน้ำหนักของเครน

1. น้ำหนักเครนมาตรฐาน ไม่รวมเท้าช้าง มีน้ำหนักไม่เกิน 660 กิโลกรัม

2. เครนเมื่อพับเก็บขณะเดินทางมีความสูงจากฐานเครนไม่เกินกว่า 1,965 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่เกิน 420 มิลลิเมตร และความยาวไม่เกิน 2,155 มิลลิเมตร

3. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกของเครนไฮดรอลิกดังกล่าว มาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันที่ยื่นซองเสนอราคา

4. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ของเครนไฮดรอลิกดังกล่าว มาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันที่ยื่นซองเสนอราคา

การประกอบติดตั้งกับตัวรถพร้อมอุปกรณ์ประกอบเครน

1. เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิก และมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

2. ขอสำหรับยกของ (SAFETY HOOK) สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 5.4 ตัน จำนวน 1 ชุด พร้อมใบรับรองความสามารถ ติดตั้งมาจากโรงงานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิก

คณะกรรมการกำหนดคุณสมบัติ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายกิตติคุณ บุตระคำ)

นายช่างเขียนแบบ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสันหวดี วรรณเวท)

นิติกร

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายวัชรินทร์ ดังสพันธ์)

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

สัญญาณไฟบนหลังคารถยนต์

๑. เป็นสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED โคม ๒ ชั้น
๒. สัญญาณไฟฉุกเฉินทรงกลมขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๑๙๐ มิลลิเมตร
๓. มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มิลลิเมตร เลนส์แบบ PMMA ตัวครอบทำจากพลาสติก ABS
๔. ใช้หลอดแบบ LED จำนวน ๘ ดวง วางเรียงกันเป็นรูปทรง ๘ เหลี่ยม มีหลอด LED จำนวน ๙๖ หลอด
๕. ฝาครอบเป็นแบบ ๒ ชั้น
 - ชั้นนอกผลิตจากวัสดุทนความร้อนชนิด Polycarbonate Resin ผิวเรียบ โปร่งแสงแบบใส
 - ชั้นในผลิตจากวัสดุทนความร้อนชนิด Polycarbonate Resin ผิวไม่เรียบ โปร่งแสงแบบใส
๖. ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ ขนาด ๑๒/๒๔ โวลต์ พร้อมวงจรปรับกระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ
๗. ฐานยึดติดกับตัวรถประกอบด้วยแม่เหล็กที่มีแรงดึงดูดสูง ซึ่งสามารถยึดติดกับตัวรถได้อย่างดี
๘. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากบริษัท ที่ได้รับมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑-๒๕๕๒ และมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘ และต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายสัญญาณไฟฉุกเฉินดังกล่าวโดยระบุให้กับหน่วยงานราชการอย่างชัดเจน

การพ้นสีและตราของหน่วยงาน

๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีรองพื้นอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)
๒. มีตราเครื่องหมายองค์การบริหารส่วนตำบลขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว พร้อมตัวอักษรชื่อเต็มองค์การบริหารส่วนตำบล ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว หรือชื่อย่อขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว โดยพ่นด้วยสีขาว เว้นใช้สีขาวแล้วมองไม่ชัดเจน ให้ใช้สีอื่นแทน ไว้ด้านข้างรถยนต์ทั้งสองข้าง

อุปกรณ์ประจำรถ

- | | |
|--|-------------|
| ๑. เครื่องมือมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๒. แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| ๓. ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๔. บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕. กระบอกอัดจารบี | จำนวน ๑ ชุด |

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายกิตติดนัย บุตรดำ)

นายช่างเขียนแบบ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสันหวดี วรรณเวท)

นิติกร

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายวัชรินทร์ ตั้งส้าน)

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๖. ถุงมือ	จำนวน ๒ คู่
๗. ประแจปากตาย	จำนวน ๖ อัน
๘. ประแจแหวน	จำนวน ๖ อัน
๙. ไขควงปากแบน	จำนวน ๒ อัน
๑๐. ไขควงปากแฉก	จำนวน ๒ อัน
๑๑. ค้อนปอนด์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๕ ปอนด์	จำนวน ๑ อัน
๑๒. กล้องใส่เครื่องมือ	จำนวน ๑ ชุด
๑๓. บันไดอลูมิเนียมขนาดไม่น้อยกว่า ๒ เมตร	จำนวน ๑ อัน
๑๔. เข็มขัดนิรภัยสำหรับปีนที่สูง	จำนวน ๔ เส้น
๑๕. กรวยจราจร	จำนวน ๖ กรวย
๑๖. หมวกนิรภัย	จำนวน ๔ ชุด
๑๗. กระบองสะท้อนแสง	จำนวน ๔ อัน

เงื่อนไขการรับประกัน

๑. ผู้จำหน่ายต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายกิตติดนัย บุตรคำ)
นายช่างเขียนแบบ

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายสันหฤดี วรรณเวท)
นิติกร

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายวัชรินทร์ ตั้งส้าน)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย